

ESCRIBANO MECHANICAL AND ENGINEERING S.L.U.
IS COMMITTED TO INNOVATION IN THE DEFENCE AND
SECURITY INDUSTRY.

*ESCRIBANO MECHANICAL AND ENGINEERING S.L.U.
APUESTA POR LA INNOVACIÓN EN LA INDUSTRIA DE
DEFENSA Y SEGURIDAD.*



Actividad _ **Activity**

Escribano, empresa nacional con capacidades tecnológicas, ingeniería de desarrollo y de fabricación para el desarrollo íntegro en sus instalaciones en Alcalá de Henares de estaciones remotas, sistemas electro-ópticos y kits de munición guiada.

Escribano se ha consolidado como una referencia nacional de tecnología puntera en el sector de la Defensa y de la Seguridad. Cuenta con presencia en la Armada, con sus estaciones navales SENTINEL,

trabaja con Guardia Civil, aportando sistemas de observación avanzada para vigilancia de nuestras fronteras y con el Ejército de Tierra, integrando cámaras de conducción.

***Escribano** is a national company with expertise in technological and engineering development, as well as manufacturing capabilities for remote stations, electro-optical systems, and guided ammunition kits. These capabilities are based at its facilities in Alcalá de Henares.*

Escribano has established itself as a leader in cutting-edge technology within the Defence and Security sector at the national level. It maintains a presence within the Royal Navy through its SENTINEL naval stations, collaborates with the Guardia Civil to supply cutting-edge surveillance technology for border surveillance, and partners with the British Army to integrate driving cameras.

Principales proyectos _ **Main Projects**

Sistemas de armas por control remoto de pequeño y mediano calibre para aplicaciones terrestres, aéreas y navales.

Sistemas electroópticos que incorporan cámara diurna, cámara

nocturna y telémetro láser (LRF) para seguridad, reconocimiento y vigilancia de fronteras.

Remote Control Weapon Systems for small and medium calibers for land, air and naval applications.

Electro-optical systems incorporating day-sight camera, night camera and Laser Range Finder (LRF) for Security, Recognition and border surveillance.

-  Mohamed Tray Benmoussa
 Mohamed.tray@eme-es.com
 Avda. Punto Es, 10, Alcalá de Henares, Madrid
 +971 58 56 22 636
 www.eme-es.com/about/?lang=es



Principales clientes _ **Main clients**

Nuestros principales clientes son empresas de referencia mundial para los mercados aeroespacial y de defensa, entidades

gubernamentales y ministerios de defensa, situados en los países del CCG, el norte de África, Sudamérica y Asia-Pacífico.

Our main customers are worldwide reference companies for Aerospace and Defence markets, Government entities and Ministries of Defence, located in the GCC countries, North Africa, South America and Asia Pacific.

Capacidades tecnológicas _ **Technological capacities**

Escribano invierte en el desarrollo de nuevas tecnologías y tecnologías de doble uso que pone al servicio de nuestra sociedad, apostando por la formación y la creación de empleo y por el impulso y posicionamiento internacional de la industria de Defensa española. Cuenta con uno de los departamentos de ingeniería más grandes y cualificados de España, plenas capacidades productivas e instalaciones de última generación.

En cuanto a sus capacidades de fabricación mecánica, Escribano cuenta con mecanizado de alta

precisión, ensamblaje, control dimensional, tratamientos superficiales, verificación y ensayos destructivos y no destructivos.

Por otro lado, las capacidades de fabricación electrónica consisten en la Ingeniería de producto, cableado, montaje, soldadura, tecnología SMT y T.H.T., prueba en circuito, prueba funcional y firmware.

Además, contamos con capacidades de fabricación óptica, con Tecnología láser y fabricación de lentes para sistemas de infrarrojos.

Escribano invests in developing new technologies and dual-use technologies, which it employs in serving society. We are committed to training, job creation, and positioning the Spanish Defence industry internationally. With one of the largest and most qualified engineering departments in Spain, we possess full production capabilities and state-of-the-art facilities.

Regarding its mechanical manufacturing abilities, Escribano possesses high-precision machining, assembly, dimensional control, surface treatments, verification, and destructive and non-destructive testing.

On the other hand, its electronic manufacturing capabilities include product engineering, wiring, assembly, soldering, SMT and T.H.T. technology, in-circuit testing, functional testing, and firmware.

Furthermore, our optical manufacturing capabilities encompass laser technology and lens manufacturing for infrared systems.

